

第 131 号
2005 年 10 月

MRX 油墨系列

(加硬处理承印材用的两液反应型丝网油墨：不含异氟尔酮)

MRX 油墨是两液溶剂型丝网油墨，对于游戏机、音响产品的显示板和手机的液晶画面等使用的加硬处理塑料板上具有良好的粘接性，在切削加工等后续加工上具有优异适应性能。可广泛用在手机以及大屏幕上装饰印刷。同时，它不含苯、甲苯、二甲苯、异氟尔酮等环保负荷物质，是环保型油墨。

1. 特 征

① 环保

MRX 油墨系列没有混入异氟尔酮、苯、甲苯、二甲苯，是环保型油墨。同时，所有的混合材料都在 TSCA、EINECS 上登记注册的。

② 优异的粘接性

能牢固地粘接在加硬处理的难粘接的片材上。

③ 后续加工性能优异

具有切削加工等优异的后续加工性能。

2. 用 途

* 手机、音频产品、游戏机等屏幕的印刷

* 加硬处理后的丙烯酸酯板、PC 板等



3. 设定颜色

000 MEDIUM 低粘度无色	177 RED 红	277 OPAQUE REDDISH YELLOW 赤黄	791 GREEN 绿
001 VICTORIA 标准粘度无色	182 RED 红	391 BLUE 蓝	794 YELLOW 黄
037 ROYAL BLUE 彩蓝	221 YELLOW 黄	577 ORANGE 橙	821 VIOLET 紫
121 SCARLET 深红	230 LIGHT YELLOW 浅黄	581 MAGENTA 玫红	912 BLACK 黑
161 SCARLET 深红	246 LIGHT YELLOW 浅黄	611C OPAQUE WHITE 白	

可根据顾客需求，提供功能性油墨、金属色、珍珠色，欢迎前来洽谈。

4. 印刷条件

* 网版 : 180~300 目网版。

* 稀释 : 使用 Z-004 慢干型溶剂按照 15~20% 的比例稀释使用。

根据印刷条件、干燥条件, 可按照 15-20% 的比例使用 G-001 (超快干)、G-002 (快干)、G-003 (标准) 溶剂。

* 固化剂 : 添加 210 固化剂 5% (000 低粘度无色的情况按重量的 6%)。

可使时间为 8 小时。

如若提高它的硬化性, 可添加 106 固化剂 10% 来使用。此时, 请注意可使时间为 3 小时。

* 干燥 : 必须进行加热干燥。

室内温度为 25℃, 经过 20~30 分钟后可得到指触干燥。

最终干燥标准条件为 80℃, 30 分钟, 也可在 70~100℃ 下、30~60 分之间可进行调整。

5. 注意事项

* 油墨的干燥和粘接性受①干燥温度②干燥时间③承印材的种类、级别④承印材处理程度的影响, 所以要设定最佳的干燥条件。

* 在干燥条件不充分的情况下, 有时会发生互粘现象。请在进行充分干燥后, 重叠放置印刷品。

* 油墨的质量安全期: 出厂后 1 年。

* 由于承印材、工序、印刷、干燥条件的不同, 有时粘接性、耐性会发生变化。在进行批量印刷之前, 必须确认粘接性和耐性。

6. 成形部件的环境耐性

目	试验条件	结果
粘接性	JIS K 5600-5-6 (交叉划线成网状), 宽 1mm 用 6×6 的透明胶剥离。	0 (无剥离)
划痕硬度	JIS K 5600-5-4 (铅笔法), 施加载荷 750g, 涂膜无划痕的硬度,	3H
耐指甲性	指甲剥离试验	无剥离
耐热性	80℃、168 小时, 观察涂膜的外观和粘接性。	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2. 60℃ 下浸泡 168 小时, 观察涂膜是否有外观变化和剥离。	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2 (连续结露法) 50℃, 95%RH 下 168 小时, 观察涂膜的外观变化和剥离。	无异常
耐摩性	学振式摩擦试验机, 用 3 号细棉纱布, 施加载荷 500g, 往复 1000 次。	无异常
耐气候性	用耐气候性促进试验仪, 在 600 小时, BP 温度为 63+/-3℃ 时, 降雨时间为 18 分/120 分, 观察有无变色、褪色和剥离。	ΔE<5 无异常
耐光性	(碳棒放电) 耐光性促进试验仪 1000 小时, BP 温度为 63+/-3℃, 观察有没有变色、褪色。	ΔE<2 无异常

<试验条件>

试验油墨 : MRX-912 黑

被印刷体 : 三菱 RAYON(株) 制造的 MR-200

印刷 : T-250 目网版

稀释 : Z-004 溶剂按 15%的比例稀释

硬化剂 : 210 固化剂 5%

干燥 : 80℃ 30 分

如果还需要更详细的耐久性方面的数据, 请垂询我公司营业部。

上述试验结果是我公司的试验结果, 并不是保证值。

帝国油墨制造股份公司

TEL : +81-3-3800-6760 FAX : +81-3-3800-6603

E-mail : saletki@teikokuink.com